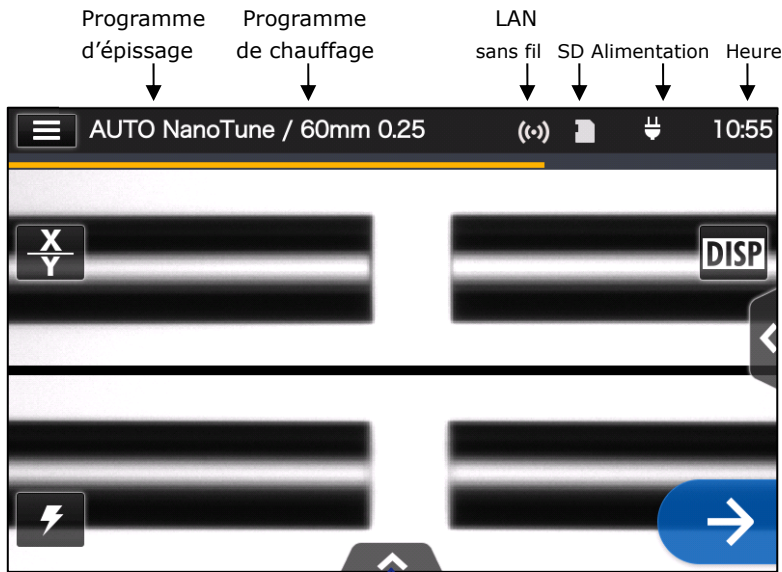


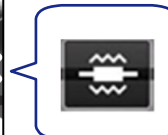
TYPE-Q502S

Guide de référence rapide

■ Écran d'accueil

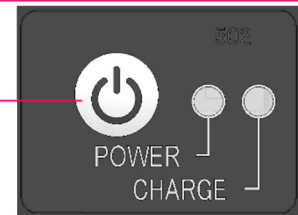


Barre de progression des éléments chauffants



Panneau des éléments chauffants

Utilisation du clavier



Pression longue : Marche/arrêt
Pression rapide : Réinitialisation



Panneau de commande

Icônes de l'écran d'accueil

- | | | | |
|--|---|--|---|
| | Afficher le panneau des réglages | | Démarrer le processus de chauffage (icône de chauffage) |
| | Type de source d'alimentation | | Afficher les données d'épissage après l'épissage |
| | Changer le mode Image | | Ajuster le zoom sur une image de fibre |
| | Afficher/masquer les icônes | | Ajuster la luminosité de l'écran |
| | Démarrer le processus d'épissage (icône Entrer) | | Capter une image de fibre |
| | Démarrer le test d'arc (icône de test d'arc) | | |

■ Panneau des réglages

Pour afficher le panneau des réglages, appuyez sur l'icône du panneau des réglages (☰) dans l'écran d'accueil.

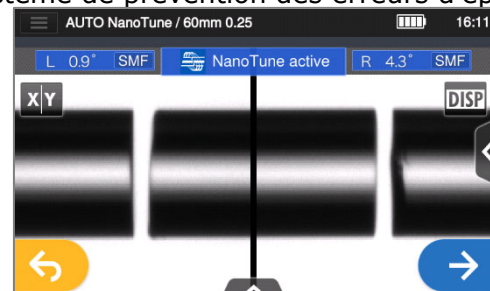
Icônes du panneau des réglages

	User	
	Menu	Afficher l'écran du menu.
	Programme soudure AUTO NanoTune	Configurer le programme d'épissage.
	Programme four 60mm 0.25	Configurer le programme de chauffage.
	Help Video	Afficher les vidéos d'aide.
	Login	Se connecter en mode d'administrateur en saisissant un code secret.
		Activer ou désactiver le son.

■ Nouvelle technologie NanoTune™/MC



Le système de prévention des erreurs d'épissage

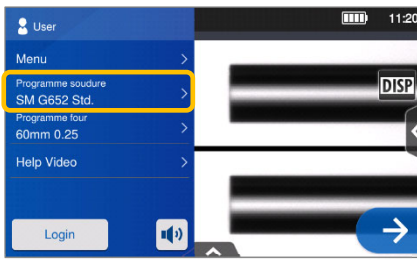


Lorsque le programme d'épissage « AUTO NanoTune » est sélectionné, la technologie NanoTune™/MC analyse la surface de la fibre clivée et configure ensuite les conditions d'épissage optimales.

Lorsque la technologie NanoTune™/MC est appliquée à un profil de fibre en mauvais état, un écran NanoTune™/MC s'affiche. Dans le programme « AUTO NanoTune », la technologie NanoTune™/MC n'est pas appliquée sur un profil de fibre en bon état et l'écran d'épissage habituel est affiché.

Procédures opérationnelles

1 Configuration du programme d'épissage



1. Appuyez sur le libellé du programme d'épissage dans le panneau des réglages.



2. Sélectionnez une catégorie de fibre.

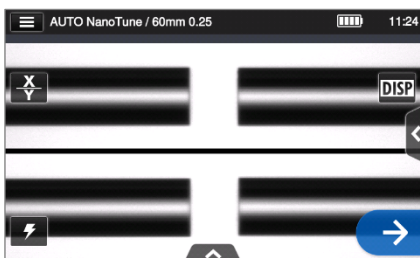


3. Appuyez sur le programme d'épissage que vous voulez utiliser.

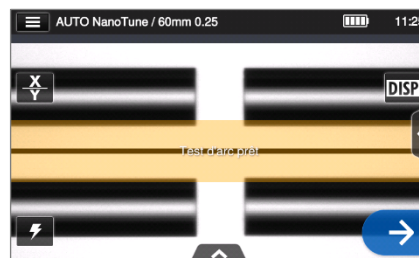
* Configurez et modifiez le programme de chauffage en suivant les mêmes procédures décrites ci-dessus.

2 Effectuer un test d'arc

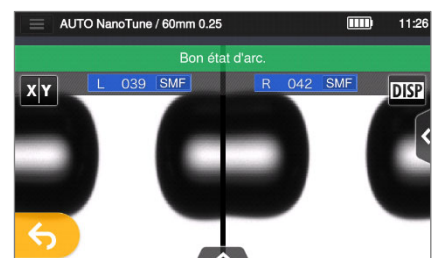
* Répétez les procédures de préparation et de test d'arc de la fibre jusqu'à ce que « Good arc state » (Bon état d'arc) soit affiché.



1. Appuyez sur l'icône de test d'arc (⚡).

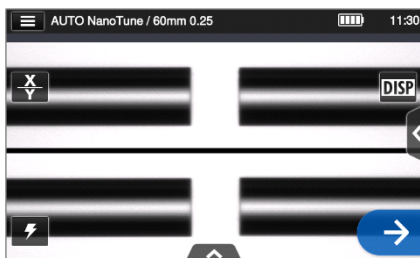


2. Lorsque « Arc Test Ready » (Test d'arc prêt) s'affiche, appuyez sur l'icône de configuration (→). Un test d'arc est lancé.



3. Lorsque la fusionneuse affiche « Good arc state » (Bon état d'arc), préparez à nouveau la fibre pour poursuivre le processus d'épissage. * Les fibres ne sont pas épissées durant le test d'arc.

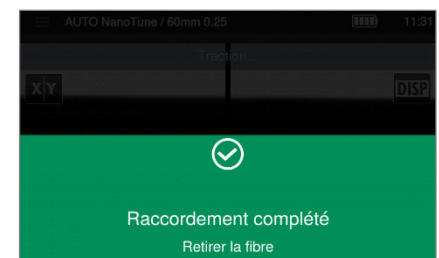
3 Démarrer le processus d'épissage / Démarrer le cycle de chauffage



1. Appuyez sur l'icône de configuration (→) ou sur la touche de configuration (→) pour lancer le processus d'épissage



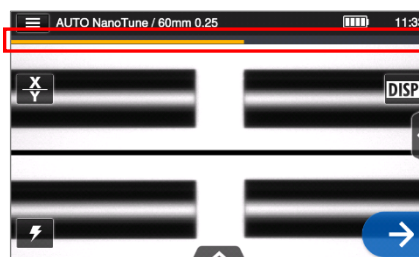
2. L'épissage par fusion est terminé.



3. Ouvrez le capot. Un essai de rupture par traction est automatiquement effectué.

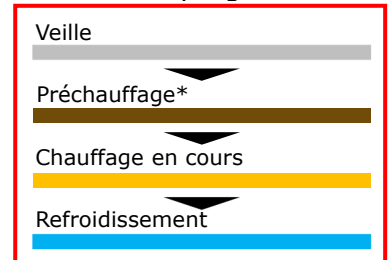


4. Retirez la fibre de la fusionneuse. Centrez la gaine de protection sur l'épissure et chargez la fibre dans le four de rétraction.



5. Appuyez sur la touche de chauffage (⚡) pour lancer le processus de chauffage.

Barre de progression



* Programme de chauffage « Quick » (Rapide) uniquement