

TYPE-Q102-CA+

Guide de référence rapide

■ Écran d'accueil



Barre de progression des éléments chauffants
Élément chauffant 2
Élément chauffant 1

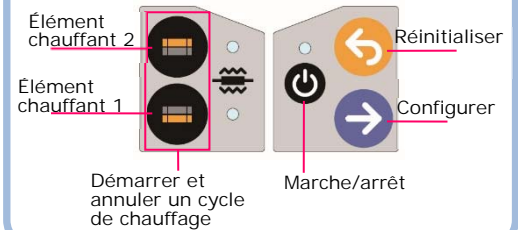


Panneau des éléments chauffants

Panneau de commande



Utilisation du clavier

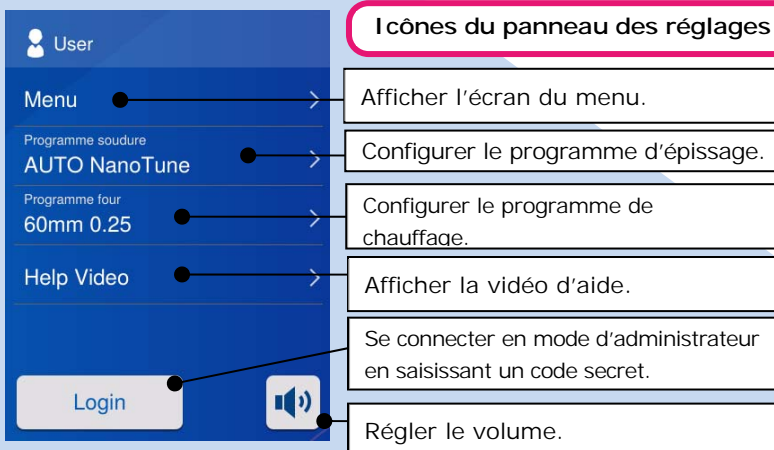


Icônes de l'écran d'accueil

- | | | | |
|--|----------------------------------|--|---|
| | Afficher le panneau des réglages | | Démarrer le processus de chauffage des éléments chauffants 1 et 2 |
| | Type de source d'alimentation | | Afficher les données d'épissage après l'épissage |
| | Changer le mode Image | | Ajuster le zoom sur une image de fibre |
| | Afficher/masquer les icônes | | Ajuster la luminosité de l'écran |
| | Démarrer le processus d'épissage | | Ajuster la mise au point d'une image de fibre |
| | Démarrer le test d'arc | | Capturer une image de fibre |

■ Panneau des réglages

Pour afficher le panneau des réglages, appuyez sur l'icône du panneau des réglages (☰) dans l'écran d'accueil.



■ Nouvelle technologie NanoTune^{MC}



Le système de prévention des erreurs d'épissage

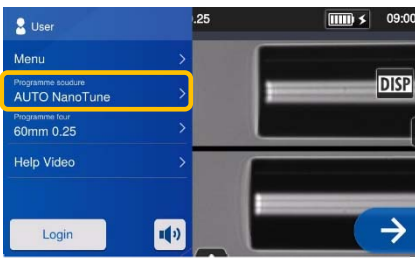


Lorsque le programme d'épissage « AUTO NanoTune » est sélectionné, la technologie NanoTune^{MC} analyse la surface de la fibre clivée et configure ensuite les conditions d'épissage optimales.

Lorsque la technologie NanoTune^{MC} est appliquée à un profil de fibre en mauvais état, un écran NanoTune^{MC} s'affiche. Dans le programme « AUTO NanoTune », la technologie Nanotune^{MC} n'est pas appliquée sur un profil de fibre en bon état et l'écran d'épissage habituel est affiché.

Procédures opérationnelles

1 Configuration du programme d'épissage



1. Appuyez sur le libellé du programme d'épissage dans le panneau des réglages.

* Configurez et modifiez le programme de chauffage en suivant les mêmes procédures décrites ci-dessus.



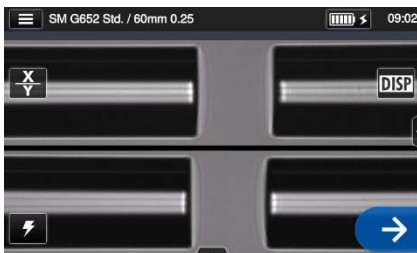
2. Sélectionnez une catégorie de fibre.



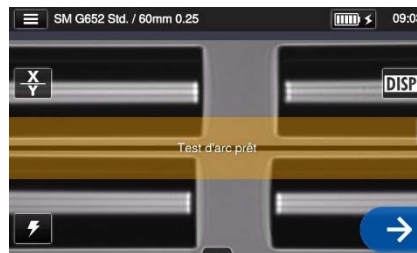
3. Appuyez sur le programme d'épissage que vous voulez utiliser.

2 Effectuer un test d'arc

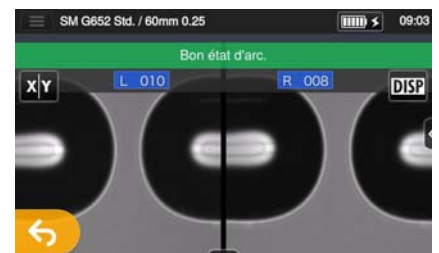
* Répétez les procédures de préparation et de test d'arc de la fibre jusqu'à ce que « Good arc state » (Bon état d'arc) soit affiché.



1. Appuyez sur l'icône de test d'arc (⚡).



2. Lorsque « Arc Test Ready » (Test d'arc prêt) s'affiche, appuyez sur l'icône de configuration (→). Un test d'arc est lancé.



3. Lorsque la fusionneuse affiche « Good arc state » (Bon état d'arc), préparez à nouveau la fibre pour poursuivre le processus d'épissage. * Les fibres ne sont pas épissées durant le test d'arc.

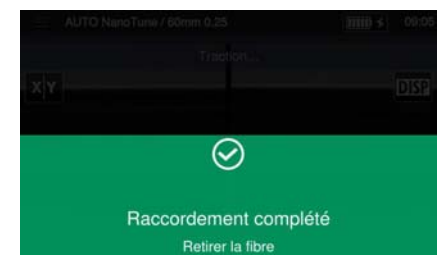
3 Démarrer le processus d'épissage / Démarrer le cycle de chauffage



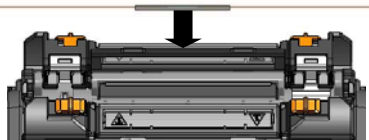
1. Appuyez sur l'icône de configuration (→) ou sur la touche de configuration (→) pour lancer le processus d'épissage



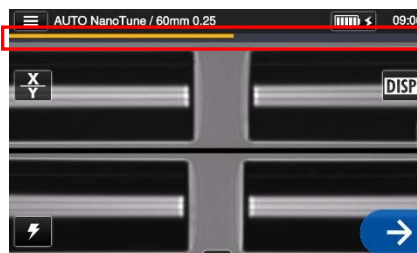
2. L'épissage par fusion est terminé.



3. Ouvrez le capot. Un essai de rupture par traction est automatiquement effectué.

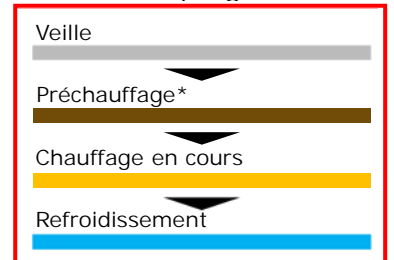


4. Retirez la fibre de la fusionneuse. Centrez la gaine de protection sur l'épissure et chargez la fibre dans le four de rétraction.



5. Appuyez sur la touche des éléments chauffants (🔥) pour lancer le processus de chauffage.

Barre de progression



* Programme de chauffage « Quick » (Rapide) uniquement

