

0

Начать процесс сварки

Запуск теста дуги

Сохранение изображения экрана

Экран настроек

Чтобы войти в Экран настроек, коснитесь иконки Экран настроек () в Главном экране.



Значения иконок Экрана настроек	
Вход в Экран	н меню.
- Выбор Прогр	аммы сварки.
Выбор Прогр	аммы нагревателя.
Воспроизвести чтобы узна волокон и т.д.	и справочное видео, ть о подготовке
Регулировка	громкости.
Вход в режи путем ввода	м администратора кода доступа.



Когда для программы сварки выбрано значение «AUTO NanoTune», NanoTune™ анализирует торец сколотого волокна и затем устанавливает оптимальные условия сварки.

Когда NanoTune™ применяется к плохому торцу волокна, появляется экран NanoTune™. Даже в программе AUTO NanoTune Nanotune™ не применяется при хорошей торцевой поверхности волокна и отображается обычный экран сварки.

Последовательность действий оператора при работе

1 Установка программ сварки волокон и усадки КДЗС



1. Коснитесь иконки Выбор
Программы сварки в Экране
настроек.

 ▲ AUTO NanoTune / 60mm 0.25
 09:01

 ✓
 Программа сварки

 Recent
 >

 Авто
 >

 SMF G652
 >

 MMF G651
 >

 DS G653
 >

2. Выберите тип свариваемых волокон.

🕗 н	астройка программы завершена.	
	SMF G652	1
	O SM G652 Auto	
	O SM G652 Std.	
	O SM G652 Quick	
	O SM G652 AIAS	
	O PureBand	

3. Коснитесь иконки программы сварки, которую Вы хотите использовать.

* Выбор и установка программ нагревателя проводится посредством тех же процедур, которые указаны выше.

2 Проведение Теста дуги

 * Повторяйте Тест дуги, до тех пор пока не появится сообщение «Хорошая дуга».





 После того, как появится сообщение «Тест дуги готов», коснитесь иконки Старт →. Начнётся процесс Теста дуги.



- **3.** Процесс тестирования считается завершенным только тогда, когда на экране сварочного аппарата появится сообщение «Хорошая дуга».
- *Во время Теста дуги волокна оплавляются

) Сварка волокон и усадка КДЗС



Коснитесь иконки Старт
 Эили нажмите клавишу
 Старт, Э чтобы начать
 процесс сварки.



4. Извлеките сваренное волокно из сварочного аппарата. Расположите КДЗС по центру печи и, слегка натягивая волокно, установите его в печь так, чтобы прижимы волокон захлопнулись.



2. Сварка волокон завершена.



5. Выбирите клавишу Нагреватель 1 или 2 (), чтобы запустить процесс термоусадки.



3. Откройте ветрозащитную крышку. Тест на разрыв выполнится автоматически.

Индикатор состояния процесса термоусадки КДЗС.



*Только программа режима «быстрого» нагрева.

OMR2024009/Ver. 1.01



Sumitomo Electric Industries, Ltd. оставляет за собой право изменять спецификации или дизайн без предварительного уведомления, и поэтому они могут не совпадать с содержанием данного краткого руководства. Е и ОЕ Для получения дополнительной информации об инструкциях по эксплуатации и о функциях см. руководство по эксплуатации. Руководство по эксплуатации можно скачать со следующего веб-сайта: http://www.rim-plus.sei.co.jp/fsma/manual/serial