

T-400S

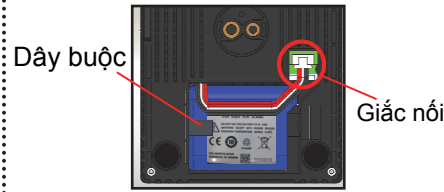
Hướng dẫn tham khảo nhanh



OMVI1624008



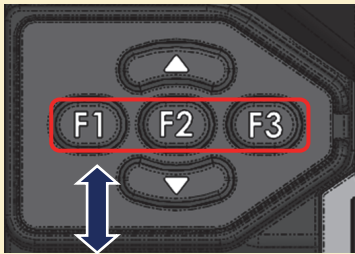
Lắp viên pin theo đúng hướng.



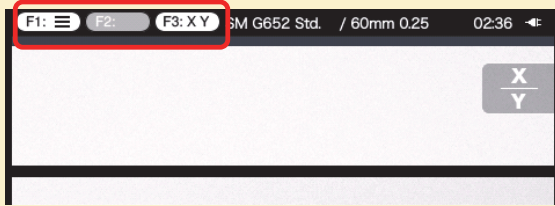
Đặt dây điện và dây buộc hướng ra ngoài, lắp pin và cắm nắp giắc nối.

Bàn phím

Bàn phím tay trái

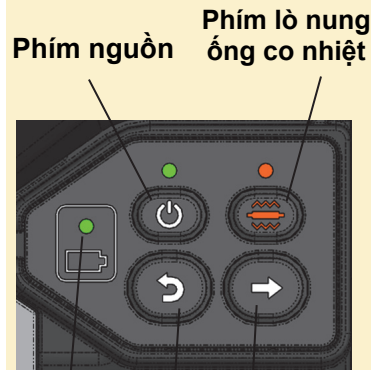


Các phím Chức năng tương ứng với các biểu tượng nằm ở góc trái phía trên của màn hình.



Các phím tay trái đôi khi được sử dụng để di chuyển con trỏ "□" lên và xuống, và sang trái và phải.

Bàn phím tay phải



Phím CÀI ĐẶT LẠI

Các biểu tượng trên màn hình ban đầu

Tương ứng với các phím **F1** **F2** **F3** trên bàn phím tay trái.

Chương trình hàn / chương trình bộ gia nhiệt đã chọn được hiển thị.

Hiển thị loại nguồn điện đang được sử dụng.



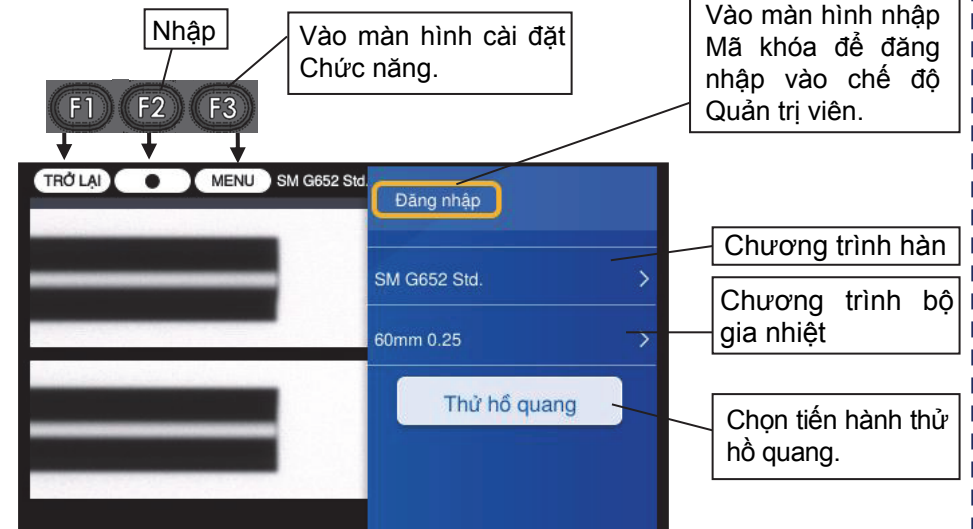
Hiển thị kiểu xem đã chọn.

Thông báo hướng dẫn phím được hiển thị.

Nhấn → phím để bắt đầu.

Nhấn phím **F1** để mở cửa sổ cài đặt.

Các biểu tượng trên cửa sổ cài đặt



1 Cài đặt chương trình hàn

*Cài đặt và thay đổi chương trình Bộ gia nhiệt trong cùng các quy trình được mô tả bên dưới.



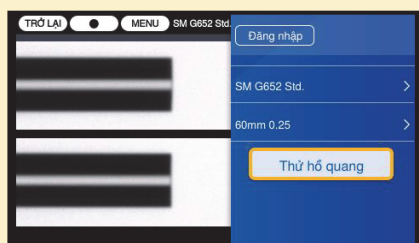
1. Di chuyển con trỏ "□" bằng cách sử dụng các phím ∇ , \blacktriangle , chọn chương trình hàn và nhấn phím **F2**.

2. Chọn loại hồ sơ sợi và nhấn phím **F2**.

3. Di chuyển con trỏ "□" đến chương trình hàn mà bạn muốn sử dụng và nhấn phím **F2**.

2 Thực hiện thử hồ quang

*Chuẩn bị lại sợi và lặp lại quy trình thử hồ quang cho đến khi xuất hiện thông báo "Tình trạng hồ quang tốt.".

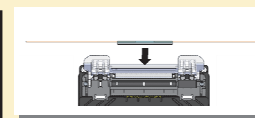
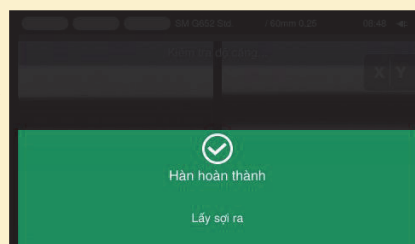
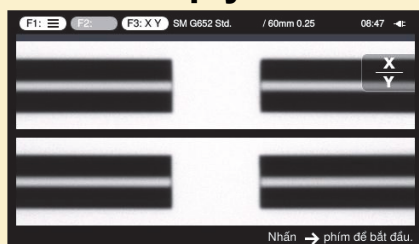


1. Di chuyển con trỏ "□" đến "Thử hồ quang" bằng cách sử dụng phím ∇ và nhấn phím **F2**.

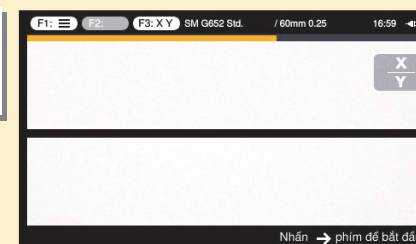
2. Sau khi thông báo "Sẵn sàng thử hồ quang" xuất hiện, nhấn phím **CÀI ĐẶT**. Quá trình thử hồ quang bắt đầu.

3. Sợi không được hàn trong các lần thử hồ quang. Khi máy hàn quang hiển thị "Tình trạng hồ quang tốt", bạn có thể bắt đầu quy trình hàn.

3 Bắt đầu quy trình hàn/Bắt đầu chu kỳ gia nhiệt



Lấy sợi ra khỏi máy hàn quang. Sử dụng ống bọc khi hàn và lắp sợi vào lò nung ống co nhiệt.



1. Nhấn phím **CÀI ĐẶT** để bắt đầu quy trình hàn.

2. Hàn sợi quang hoàn tất.

3. Mở nắp gió. Một quy trình kiểm tra lực căng được thực hiện tự động.

4. Nhấn phím Lò nung ống co nhiệt để bắt đầu quy trình gia nhiệt.

Đánh giá chất lượng hàn

Tiến hành hàn lại.



Bong



Lỗi



Hẹp sợi hàn

Đánh giá ống bọc sợi

NG

1: Ống co không nằm giữa khi hàn



2: Sợi trần bị uốn cong



3: Co không hoàn chỉnh (đầu loe)



4: Bong bóng trên sợi trần

