

T-400S

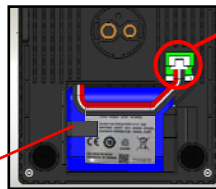
คู่มืออ้างอิงฉบับย่อ



OMTH1624008



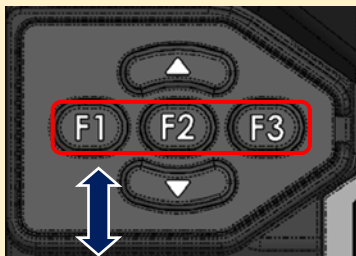
ติดตั้งชุดแบตเตอรี่ในทิศทางที่ถูกต้อง



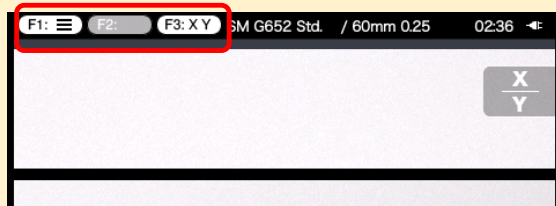
ให้สายไฟและสายรัดหันหน้าออกด้านนอก ติดตั้งแบตเตอรี่แล้วเชื่อมต่อตัวเชื่อมต่อให้เรียบร้อย

แผงปุ่มกด

แผงปุ่มกดด้านซ้าย



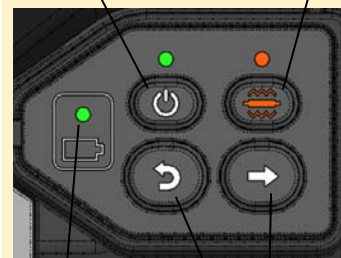
ปุ่มฟังก์ชันที่สัมพันธ์กับไอคอนต่างๆ จะอยู่มุมซ้ายบนของหน้าจอ



บางครั้งปุ่มต่างๆ ด้านซ้ายจะถูกใช้เพื่อเลื่อนเคอร์เซอร์ "□" ขึ้นและลงและไปทางซ้ายและขวา

แผงปุ่มกดด้านขวา

ปุ่มเปิด/ปิด ปุ่มเดาอบความร้อนเพื่อหัดปลอก



ไฟ LED สถานะการชาร์จแบตเตอรี่ ปุ่มตั้งค่า ปุ่มรีเซ็ต

ไอคอนบนหน้าจอเริ่มต้นนี้

ตรงกับปุ่ม F1 F2 F3 บนแผงปุ่มกดด้านซ้าย

แสดงโปรแกรมตัวทำ ความร้อน/โปรแกรมเชื่อมต่อที่โต้เลือกไว้

แสดงประเภทแหล่งจ่ายไฟที่ใช้

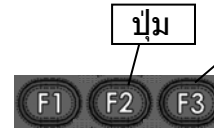


แสดงประเภทมุมมองที่เลือก

แสดงข้อความแนะนำปุ่ม

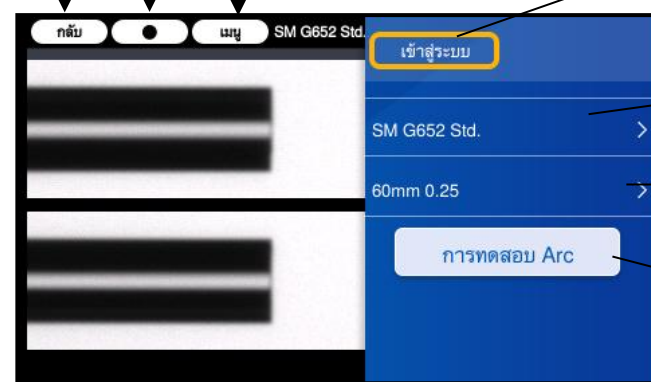
กดปุ่ม F1 เพื่อเปิดบานหน้าต่างการตั้งค่า

ไอคอนบนบานหน้าต่างการตั้งค่า



ปุ่ม ไปยังหน้าจอการตั้งค่าฟังก์ชัน

ไปยังหน้าจอการป้อนรหัสผ่านเพื่อเข้าสู่ระบบในโหมดผู้ดูแลระบบ



โปรแกรมต่อสาย

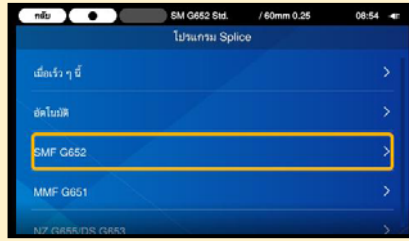
โปรแกรมตัวทำความร้อน

เลือกเพื่อดำเนินการทดสอบ Arc

1 การตั้งค่าโปรแกรมการต่อสาย * ติดตั้งและเปลี่ยนโปรแกรมตัวทำความร้อนด้วยขั้นตอนเดียวกับที่อธิบายไว้ด้านล่างนี้



1. เลื่อนคอร์เซอร์ "□" โดยใช้ปุ่ม ▼ ▲ เลือกโปรแกรมการต่อสายและกดปุ่ม (F2)



2. เลือกหมวดหมู่โปรไฟล์สายไฟเบอร์และกดปุ่ม (F2)



3. เลื่อนคอร์เซอร์ "□" ไปยังโปรแกรมการต่อสายที่คุณต้องการใช้และกดปุ่ม (F2)

การประเมินคุณภาพการต่อสาย

ทำการต่อสายซ้ำอีกครั้ง

การประเมินปลอกป้องกันสายไฟเบอร์

NG

- 1: ปลอกสายไม่ได้หอดอยู่บนศูนย์กลางของการต่อสาย
- 2: เกิดการบิดงอกับสายไฟเบอร์เปลี่ยน
- 3: การหดของปลอกไม่สมบูรณ์ (ปลายบาน)
- 4: เกิดฟองอากาศในไฟเบอร์เปลี่ยน

2 ดำเนินการทดสอบ Arc * เตรียมสายไฟเบอร์อีกครั้งและ ทำการทดสอบ Arc ซ้ำจนกระทั่งข้อความ "สถานะการ Arc ดี" จะปรากฏ



1. เลื่อนคอร์เซอร์ "□" เพื่อ "การทดสอบ Arc" โดยใช้ปุ่ม ▼ ▲ และกดปุ่ม (F2)

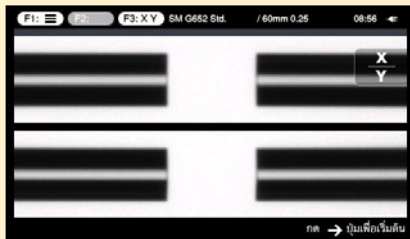


2. หลังจากข้อความ "การทดสอบ Arc พร้อมแล้ว" ปรากฏขึ้นให้กดปุ่มตั้งค่า การทดสอบ Arc จะเริ่มต้น

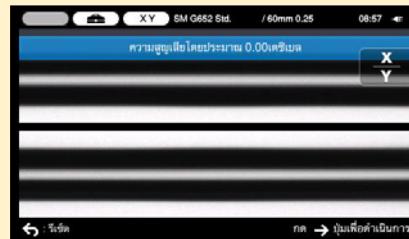


3. สายไฟเบอร์ไม่ได้ถูกต่อในการทดสอบ Arc เมื่อเครื่อง Splicer แสดงข้อความ "สถานะการ Arc ดี" คุณสามารถเริ่มต้นกระบวนการต่อสายได้

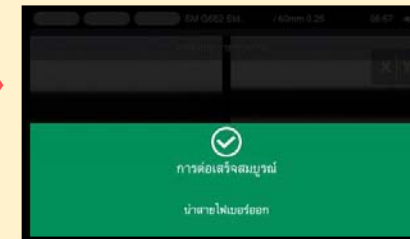
3 เริ่มกระบวนการต่อสาย / เริ่มต้นวงจรทำความร้อน



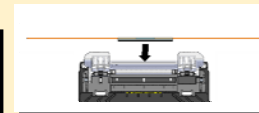
1. กดปุ่มตั้งค่า เพื่อเริ่มกระบวนการต่อสาย



2. การต่อสายฟิวชั่นเสร็จสมบูรณ์



3. เปิดช่องลม การทดสอบความทนทานจะได้รับการดำเนินการโดยอัตโนมัติ



นำสายไฟเบอร์ออกจากเครื่อง Splicer นำปลอกป้องกันวางบนรอยต่อและใส่สายไฟเบอร์ในเตาอบความร้อนเพื่อหดปลอก



4. กดปุ่มเตาอบความร้อนเพื่อหดปลอก เพื่อเริ่มต้นกระบวนการทำความร้อน