

T-400S

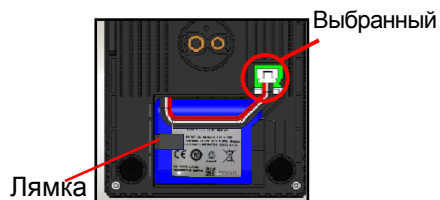
Краткое руководство



OMR1624008



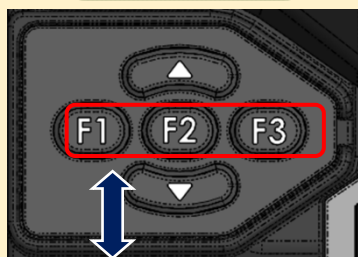
Корректно устанавливайте аккумулятор.



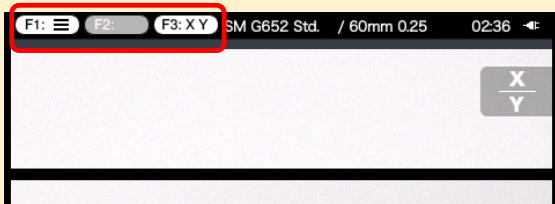
Установить аккумулятор в отсек и подключить его к разъему.

Клавиатура

Левая клавиатура



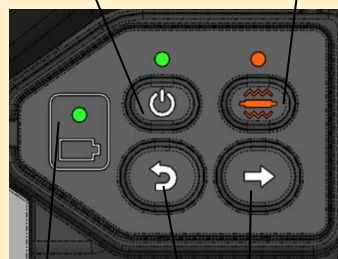
Функциональные клавиши, расположены в левом верхнем углу экрана.



Клавиши влево, вправо, вверх, вниз могут использоваться для перемещения курсора "□".

Правая клавиатура

Клавиша питания
Клавиша включения термоусадочной печи



Индикатор заряда аккумулятора

Клавиша ввода

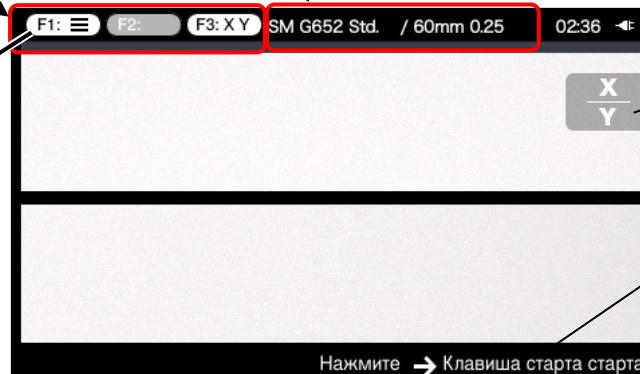
Клавиша сброса

Экран инициализации

Соответствующие клавиши **F1 F2 F3** на левой клавиатуре.

Отображена выбранная программа сварки / термоусадки.

Отображен используемый источник питания.



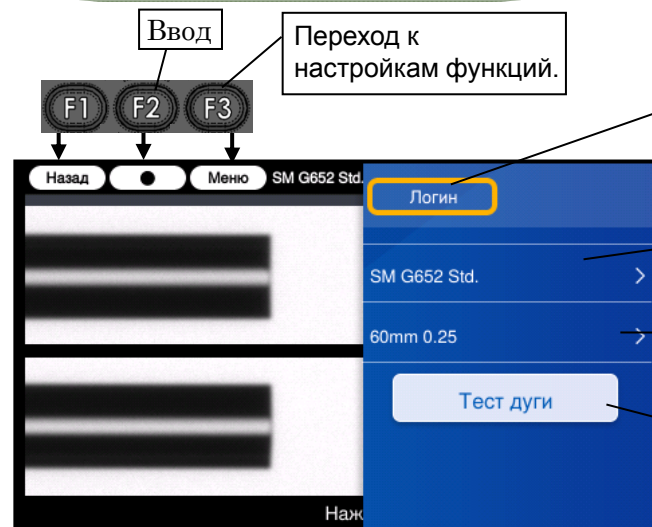
Выбранный вид экрана.

Сообщение о клавише старта процесса.

Нажмите → Клавиша старта старта

Press **F1** key to open the setup pane.

Иконки панели установок



Переход к настройкам функций.

Переход к вводу пароля в режиме администратора.

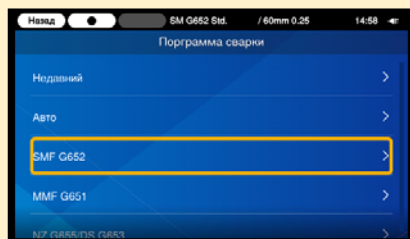
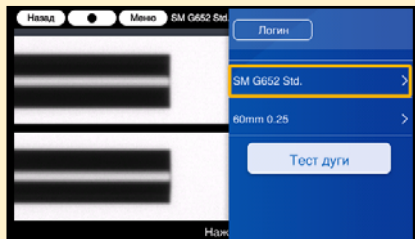
Программы сварки

Режимы нагревателя

Выберите, чтобы сделать тест дуги.

1 Настройка программы сварки

* Установка и изменение программ нагревателя аналогична представленной ниже.



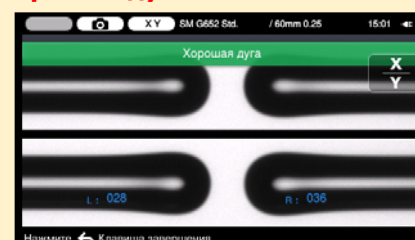
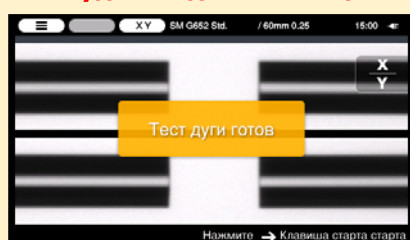
1. Перемещая курсор "□" используя клавиши ▼▲, выберите программу и нажмите **F2**.

2. Выберите тип волокна и нажмите **F2**.

3. Переместите курсор "□" на желаемую программу сварки и нажмите клавишу **F2**.

2 Тест дуги

* Подготовьте волокна и повторяйте тест дуги, пока не будет выдано сообщение «Хорошая дуга»

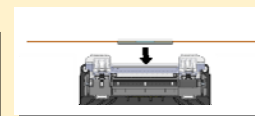
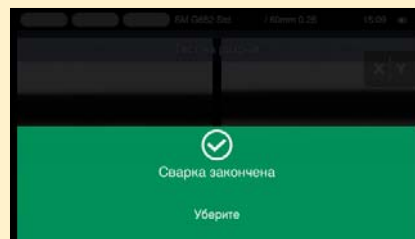
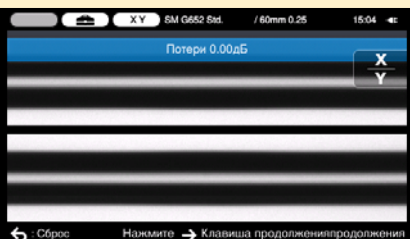


1. Переместите курсор "□" на "Тест дуги" используя ▼▲ клавиши и нажмите на клавишу **F2**.

2. После "Тест дуги готов" нажмите клавишу SET. При тесте дуги волокна не сращиваются.

3. Когда сварочный аппарат выдаст "Хорошая дуга", вы можете начать сварку.

3 Старт сварки/ Старт термоусадки



Уберите волокно из сварочного аппарата и поместите его в термоусадочную печь, чтобы произвести усадку КДЗС.



1. Нажмите клавишу SET.

2. Сварка завершена.

3. Откройте крышку. Тест на разрыв автоматически стартует.

4. Нажмите клавишу нагрева для старта.

Оценка качества сварки

После сварки.



Пузырь



Бочка



Перетяжка

Оценка качества защиты места сварного соединения после усадки КДЗС

Неправильно

1: Центр КДЗС сдвинут относительно центра сварного стыка.



2: Изгиб волокна



3: КДЗС не полностью термоусажена



4: Пузыри около волокна

