

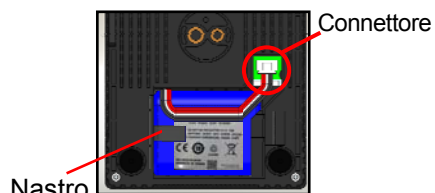
T-400S Guida Rapida



OMIT1624008



Installare il pacco batteria correttamente



Con i cavi ed il nastro rivolti verso l'esterno, installare la batteria e collegare correttamente il connettore.

Icone sulla schermata iniziale

Corrispondono ai tasti **F1 F2 F3** sulla tastiera sinistra.

Mostra il programma di giunzione/ riscaldamento selezionato.

Mostra il tipo di alimentazione utilizzata.



Mostra un tipo di isualizzazione selezionato.

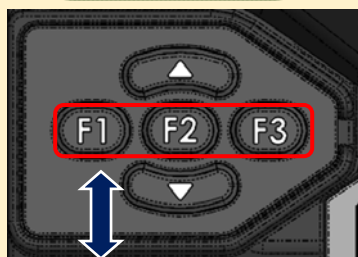
Visualizza un suggerimento operativo

Premere → il tasto per iniziare.

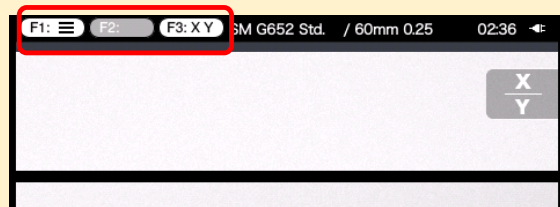
Premere il tasto **F1** per aprire il pannello di configurazione.

Tastiera

Tastiera sinistra



I tasti funzione corrispondono alle icone presenti sull'angolo superiore sinistro della schermata.



I tasti a sinistra vengono talvolta utilizzati per spostare il cursore "□" in alto e in basso, a sinistra e a destra.

Tastiera destra



LED dello stato di carica della batteria

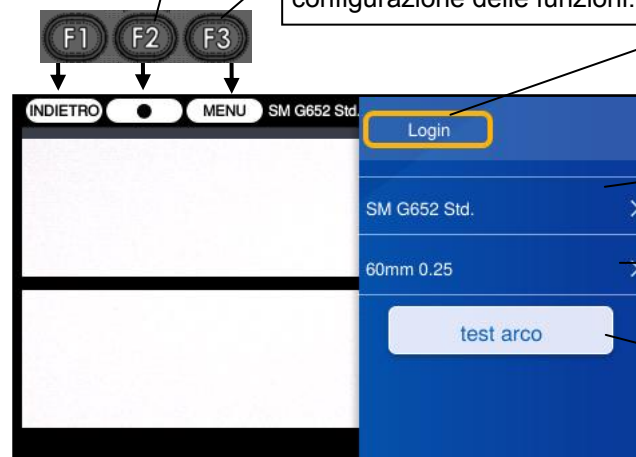
Tasto SET
Tasto RESET

Icone sul pannello di configurazione

Inserire

Passare alla schermata di configurazione delle funzioni.

Andare alla schermata di Login per accedere alla modalità Amministratore.



Programma di giunzione

Programma di riscaldamento

Selezionare per eseguire un test dell'arco.

1 Impostazione del programma di giunzione

* Configurare e modificare il programma di riscaldamento seguendo le stesse procedure descritte di seguito.



1. Spostare il cursore "□" con i tasti ▼ ▲, selezionare il programma di giunzione e premere il tasto **F2**.
2. Selezionare la categoria della fibra e premere il tasto **F2**.
3. Spostare il cursore "□" sul programma di giunzione che si desidera utilizzare e premere il tasto **F2**.

2 Eseguire un test dell' arco

* Preparare nuovamente la fibra e ripetere il test dell'arco fino a quando viene visualizzato "Buono stato dell'arco".

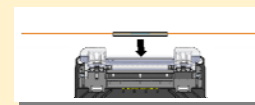


1. Spostare il cursore "□" su "test arco" utilizzando il tasto ▼ e premere il tasto **F2**.
2. Dopo che viene visualizzato "test arco pronto", premere il tasto SET. Viene avviato un test dell'arco.
3. Le fibre non vengono intrecciate durante il test dell' arco. Quando la giuntatrice visualizza "Conzioni arco buone", è possibile avviare il processo di giunzione.

3 Avviare il processo di giunzione/Avviare il ciclo di riscaldamento



1. Premere il tasto SET per avviare la giunzione.
2. La giunzione a fusione è completata.
3. Aprire la copertura di protezione. Un test di trazione viene eseguito automaticamente.



Liberare la fibra
Portare il tubetto di protezione sulla giunzione e spostare la fibra nel fornello per la termorestrizione.



4. Premere il tasto di avvio termorestrizione per avviare il fornello.

Valutazione Giunzione

Effettuare nuovamente la giunzione.

Bolla **Gonfiore** **Assottigliamento**

Valutazione Termorestrizione

NG

- 1: Il tubetto non è centrato sulla giunzione
- 2: Piegatura della fibra nel tubetto
- 3: Riscaldamento incompleto del tubetto
- 4: Presenza di bolle nel tubetto