

آیکون‌های روی صفحه اولیه

با کلیدهای **F1** **F2** **F3** صفحه کلید سمت چپ مطابقت دارد.

برنامه اسپلایس / برنامه هیتر انتخاب شده نمایش می‌یابد.

نوع منبع برق مورد استفاده را نشان می‌دهد.

نوع نمای انتخاب شده را نشان می‌دهد.

پیام راهنمای کلیدها نمایش داده می‌شود.

کلید شروع → فشار دهید.

کلید **F1** را برای باز کردن پنجره راه‌اندازی فشار دهید.

آیکون‌های پنجره راه‌اندازی

ورود

به صفحه راه‌اندازی عملکرد می‌رود.

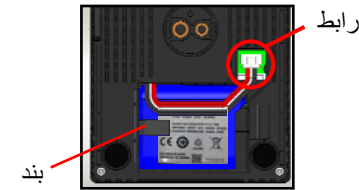
به صفحه واردسازی کد عبور برای ورود به حالت مدیر می‌رود.

برنامه اسپلایس

برنامه هیتر

برای انجام تست جوش انتخاب کنید.

بسته باتری را در جهت درست نصب کنید.



در حالی که سیم‌ها و بند رو به بیرون است، باتری را نصب کنید و رابط را به طور کامل وصل نمایید.



صفحه کلید

صفحه کلید سمت راست

کلید اجاق شرینگ حرارتی

کلید برق

چراغ نشانگر وضعیت شارژ باتری

کلید تنظیم

کلید بازنشانی


صفحه کلید سمت چپ

کلیدهای عملکرد متناظر با آیکون‌هایی هستند که در گوشه بالای سمت چپ صفحه قرار دارند.

گاهی اوقات از کلیدهای سمت چپ برای حرکت مکان نما «□» به بالا، پایین، چپ و راست استفاده می‌شود.

ارزیابی کیفیت اسپلایس

اسپلایس را دوباره انجام دهید



حباب



برآمدگی



فرورفتگی

ارزیابی کریمپ محافظ فیبر

NG

- 1: کریمپ جمع‌شونده در مرکز اسپلایس قرار نگرفته است
- 2: خمیدگی در فیبر لخت
- 3: جمع‌شدگی ناقص (انتهای قیفی شکل)
- 4: حباب روی فیبر لخت

3 شروع فرآیند اسپلایس / شروع چرخه حرارت‌دهی



4. برای شروع فرآیند حرارت‌دهی، دکمه اجاق شرینگ حرارتی را فشار دهید.



فیبر را از داخل اسپلایسر بردارید. کریمپ محافظ را روی اسپلایس بیاورید و فیبر را داخل اجاق شرینگ حرارتی قرار دهید.



3. روکش بادگیر را باز کنید. آزمایش به طور خودکار انجام می‌شود.



2. فیوژن اسپلایس کامل شده است.



1. برای شروع فرآیند اسپلایس، دکمه

1 تنظیم برنامه اسپلایس

* برنامه هیتر را به همان صورتی که در زیر شرح داده شده است راه‌اندازی نمایید و تغییر دهید.



3. مکان‌نما «□» را به برنامه اسپلایس مورد نظر خود حرکت دهید و کلید **F2** را فشار دهید.



2. دسته پروفایل فیبر را انتخاب کنید و کلید **F2** را فشار دهید.



1. با استفاده از کلیدهای ▲ ▼ مکان‌نما «□» را حرکت دهید، برنامه اسپلایس را انتخاب کنید و کلید **F2** را فشار دهید.

2 انجام آزمایش جوش

* فیبر را دوباره آماده کنید و تست جوش را تا زمان نمایش «وضعیت جوش خوب است» ادامه دهید.



3. در فرآیند تست جوش، فیبرها اسپلایس نمی‌شوند. هنگامی که اسپلایسر «وضعیت جوش خوب است» را نمایش دهد، می‌توانید فرآیند اسپلایس را شروع کنید.



2. پس از نمایش «تست جوش آماده است» است، کلید تنظیم را فشار دهید. تست جوش شروع شده است.



1. با استفاده از کلید ▼ مکان‌نما «□» را به «تست جوش» حرکت دهید و کلید **F2** را فشار دهید.