

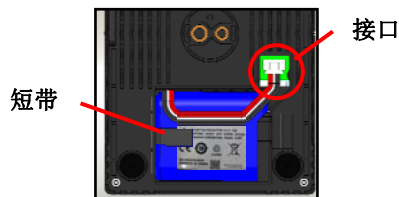
T-400S 快速操作指南



OMC1624008



电池必须按照正确的方向放置。



配线和短带放在上面后插入电池，电池的插口要紧贴主机相应部分。

熔接画面的各种图标表示

功能键 **F1** **F2** **F3** 各自对应不同功能。

表示现在选择的熔接条件/加热条件。

表示电源种类



表示现在观察的显微镜显示画面。

表示按键操作的简单说明。

按住 **→** 键，开始熔接

按下 **F1** 键，打开设定画面。

设定画面的各种图表表示

确定

移至功能设定画面

进入管理者模式需要键入密码，才能登陆画面。



熔接条件

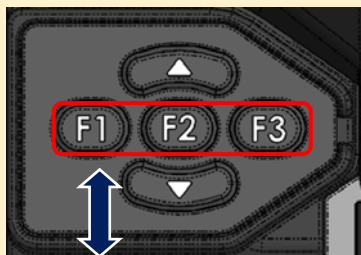
加热条件

放电试验

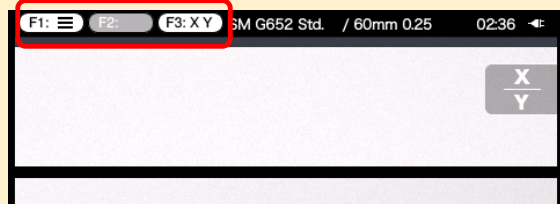
进行放电试验时，请选择此项。


按键板

左侧的按键板部分



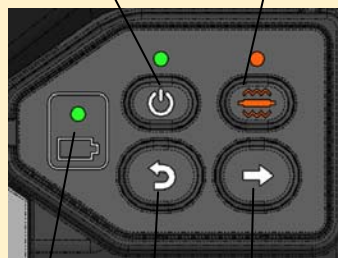
功能键对应画面左上角的图标。



左侧的按键板部分，控制画面上的光标  上下移动时也可以使用。

右侧的按键板部分

电源开关按键 加热器按键



充电状态显示 LED

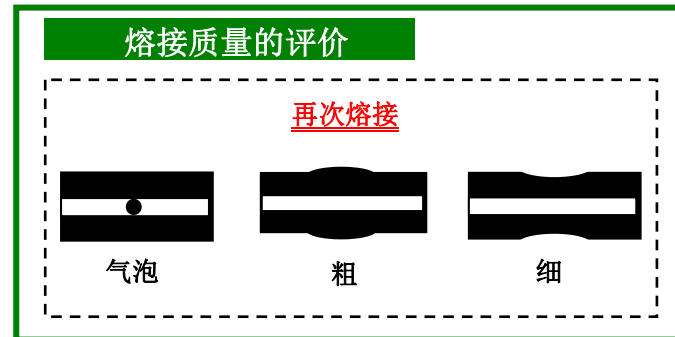
启动键

复位键

1 选择熔接条件 ※ <加热条件>与下面方法相同, 可进行设定变更。



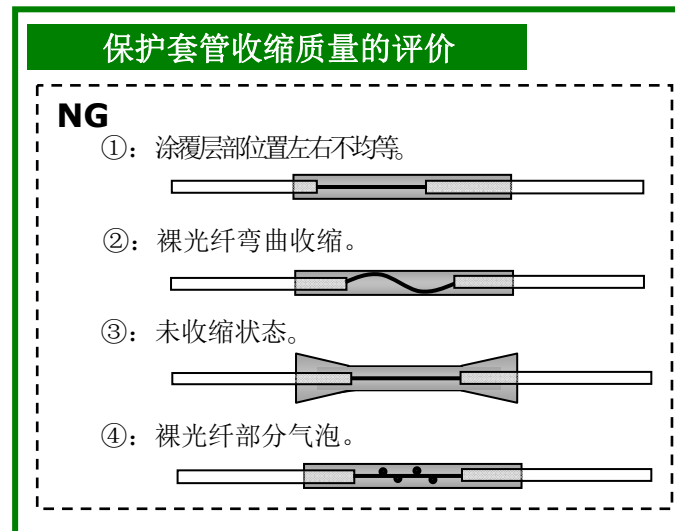
1. 用(▼▲)键移动光标□, 选择熔接条件并确定。(F2键)
2. 选定光纤的种类。(F2键)
3. 用光标□选定需要使用的熔接条件。(F2键)



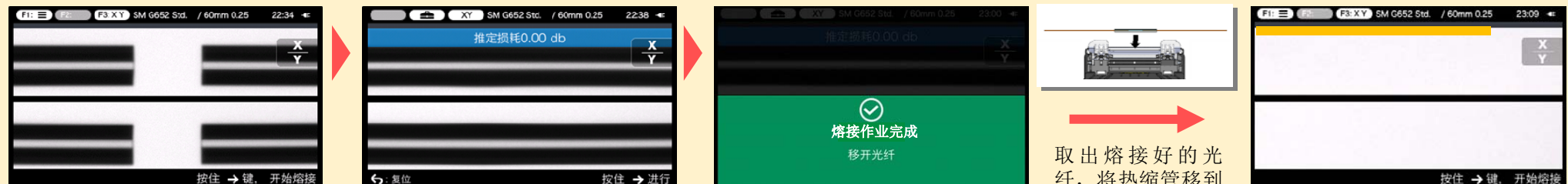
2 放电试验的操作 * 画面显示‘放电强’或‘放电弱’时, 请重新准备光纤(光纤前期处理), 执行放电试验直至显示“放电状态良好”为止。



1. 用(▼▲)键控制光标□, 指向放电试验选定。(F2键)
2. 出现放电试验准备后, 按下设置键图标(➡)。放电试验开始。
3. 在放电试验中, 不会熔接。出现「良好放电状态」表示后, 可以正式熔接。



3 熔接 / 加热



1. 按下设置键(➡)熔接(放电)开始。
2. 熔接完成。
3. 当防风盖被打开时, 将自动开始张力试验和熔接机的初始化操作。
4. 取出熔接好的光纤, 将热缩管移到熔接点, 然后放置在加热器上。按下加热键(🔥)。开始进行加热补强动作。

住友电工有权不预先通知便更改规格和变更设计, 因此有可能造成内容和实际的不符。如果需要进一步了解操作和功能的详细内容。请参照操作手册。维修应用可以帮助用户升级到最新版本的熔接机。操作手册和维修应用均可以从以下网页中下载。

<http://www.rim-plus.sei.co.jp/index.html>

