

安全使用须知

本产品是在充分考虑了安全性的基础上设计研制的。为做到安全使用本产品，请务必熟读本说明书的注意事项，并严格遵守。阅读后请保存在便于查阅的地方。



不遵守该标识的注意事项错误操作本产品，可能会造成人身伤害和产品的损坏。

- 切勿对机体进行分解和注油以免造成故障发生。
- FC-6S+ 属于精密机械。如敲打和落地（受到强烈冲击），可能会损伤切割刀的特性，也可能造成人员的受伤。使用时请多加小心。
- 光纤及光纤碎屑非常纤细，且尖端锐利。扎入手指，进入眼内都将造成伤害，所以操作时请多加小心。为了安全操作，请配戴防护眼镜。
- 请将光纤碎屑丢在与普通垃圾区分开的专设废弃场所。使用后，请清空收纤盒，在移动过程中，若有光纤碎屑残留在收纤盒里，光纤碎屑则有可能会溢出并造成伤害。最后将切割刀存放在收容盒内。
- 安装在机体上的刀刃非常尖锐，绝对不可用手触碰，以免受伤。
- FC-6S+ 具备‘刀刃位置自动回复’功能。在完成一次切割操作后，当再次打开光纤压板盖开合杆时，刀刃滑杆会自动移回至初始位置，此时请注意手指不要被刀刃或刀刃滑杆所划伤。
- 光纤压板盖开合杆受到冲击或受损后会降低切割刀的性能，请注意。
- 如有机械故障或使用异常等情况发生时，请立即停止使用。切勿私自拆卸或改装，并及时联系下面记载的本公司服务部门。

住友电工制造的正品确认



请注意识别市场上出现的住友电工的仿造光纤切割刀产品。更多关于假冒伪劣警告的信息，请访问以下网站。

https://global-sei.com/sumitomo-electric-splicers/counterfeit_warning/warning01.html



1. 概要

产品概要

	FC-6S+
适用光纤	φ0.25 & 0.9mm, 入户缆（单芯夹具的光纤槽宽度：3.5mm）
适用裸纤径	125 μm
适用光纤芯数	单芯
光纤切割长度	5~20mm (φ0.25mm) 5~12mm(入户缆) 10~20mm (φ0.9mm)
刀刃位置回复功能	自动回复
尺寸	93(W) x 76(D) x 63(H) mm
重量	约 390g

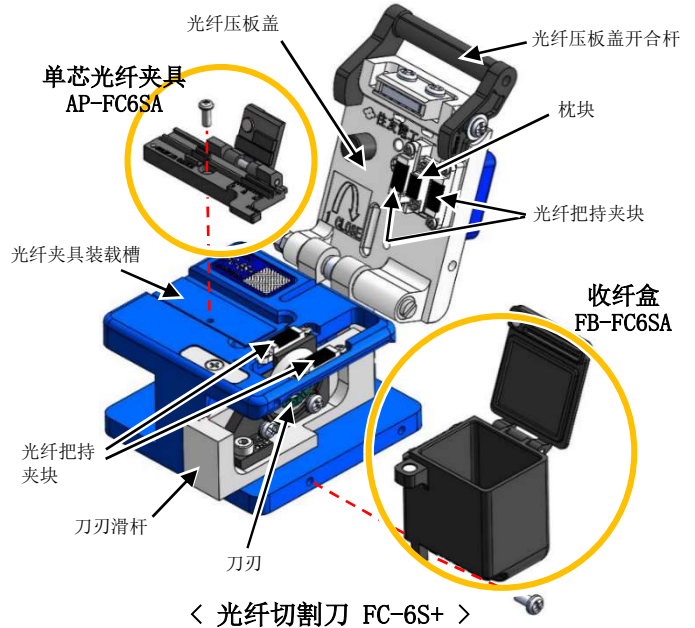
构成品

项目	数量
光纤切割刀 FC-6S+	1 个
收容盒	1 个
收纤盒 FB-FC6SA	1 个
单芯光纤夹具 AP-FC6SA	1 个

可选品/消耗品

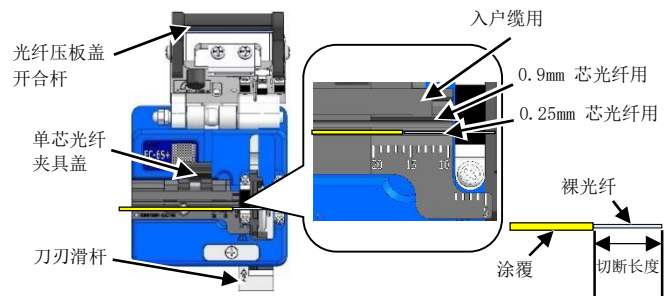
项目	名称
收纤盒	FB-FC6SA
单芯光纤夹具	AP-FC6SA
更换刀	FCP-20BL

2. 构造

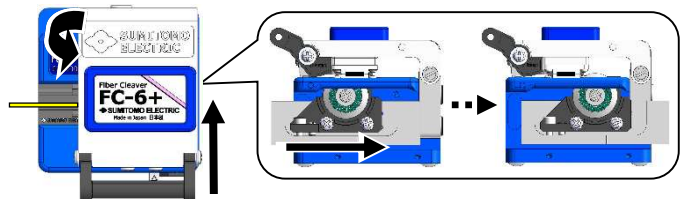


3. 操作方法

- 1: 打开光纤压板盖开合杆，确认刀刃滑杆已自动移回至初始位置后，将光纤放入单芯夹具的槽中。确保涂敷层光纤边缘位置与刻度线吻合以及光纤切断长度合适。

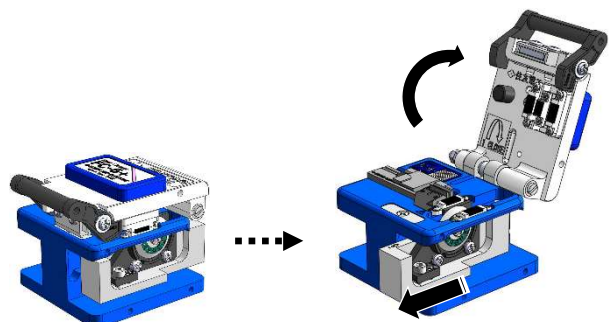


- 2: 关闭单芯光纤夹具盖，固定好光纤后放下光纤压板盖开合杆，关闭光纤压板盖后推动滑轨，切断光纤。（为了保持入户缆位置稳定，切断时，请用手按住光纤涂覆侧）。光纤切断取出后，请清除光纤碎渣。在完成一次切割操作后，刀刃滑杆会自动移回至初始位置。请参考‘刀刃位置自动回复功能’。



刀刃位置自动回复功能

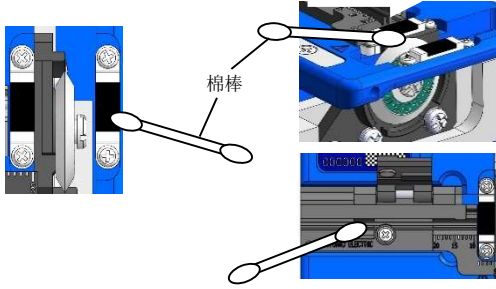
FC-6S+ 具备‘刀刃位置自动回复’功能。在完成一次切割操作后，当再次打开光纤压板盖开合杆时，刀刃滑杆会自动移回至初始位置。



4. 维护

日常清扫

为了保持光纤切割刀的切割性能，使用后请务必进行清扫。请用沾有酒精的棉棒清洁刀口，光纤把持夹块的橡胶块部，和枕块。



注意

- 若刀刃和光纤把持夹块上有灰尘附着，会造成切割性能的降低，或无法取得良好的光纤切割端面。
- 清洁时，请不要使用酒精以外的药品。
- 若有光纤碎屑残留在光纤夹块的橡胶部上时，会造成切割性能的降低，或无法取得良好的光纤切割端面。

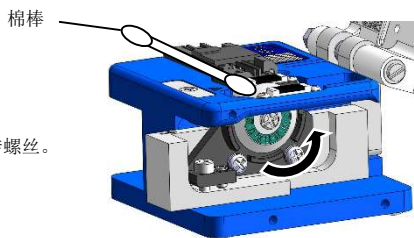
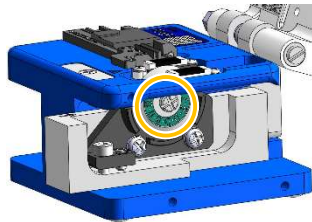
刀刃口的调节方法

进行多次切割后，刀刃发生消耗，会出现切不断，切断面缺损现象。如持续发生此现象时，就有必要调整刀刃口的位置。请按以下步骤调转刀刃口方向，使用新的刀刃部位。

[参考] 1 处刀刃口可切割次数: 2,250 芯线(※)

(※)上述的标准切割次数仅供参考。我们不保证在任何使用环境下的切割次数都为此标准次数，请悉知。

- 1: 使用一字改锥拧松刀片固定螺丝，将刀片旋转至下一个刀位。(用棉签按压刀片的侧面或前端，将刀片向外推压，这样容易旋转刀片。)



按箭头方向旋转螺丝。



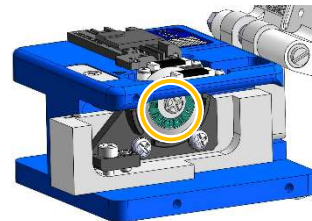
注意

- 更换刀刃口位置(旋转刀刃)时，请勿用手直接旋转刀刃。
- 请勿使用金属工具(镊子等)转动刀刃。如使用金属工具，会损伤刀刃。

- 2: 旋转后，请拧紧刀片固定螺丝。

[参考]

拧紧扭矩: 约 0.98Nm (10kgf·cm)



注意

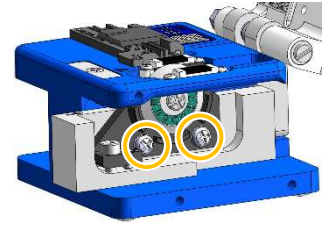
- 请注意不要将刀片固定过紧，否则有可能损坏螺丝。

- 3: 试着切断1、2次光纤，利用融接机的画面来确认光纤的切割端面。如光纤切割端面不良，请调节刀刃的高度。(请参照【刀刃高度的调节方法】)

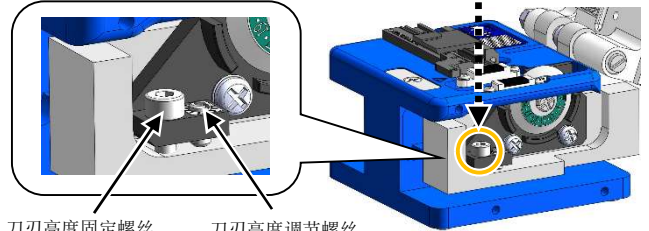
刀刃高度的调节方法

(0: 如果切割刀带有收纤盒，需要先取下收纤盒。)

- 1: 将2个固定螺丝拧松。



- 2: 将刀刃滑杆滑到后面位置并保持不动，然后将刀刃高度固定螺丝拧松。松开螺丝后请注意滑块自动回位时手不要被刀刃所伤以及螺丝刀与刀刃口部的碰触。



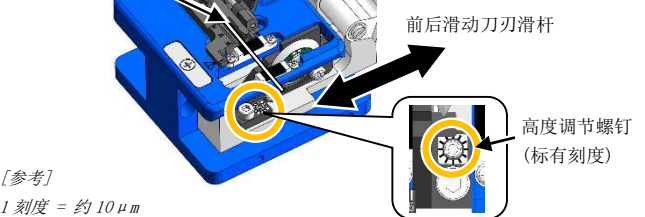
- 3: 将自动铅笔芯或木制细棒平放在光纤把持夹块上，边前后移动刀刃滑杆，边旋转刀刃高度调节螺钉。

刀刃口的最高点和铅笔芯或木制细棒正好接触时的高度作为基准点(0 μm)。

☑ 要点解释

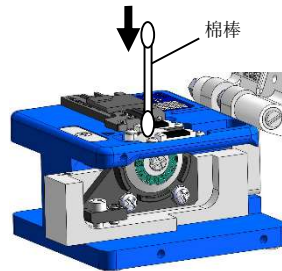
- 刀刃高度要调高时，将调节螺钉按顺时针方向旋转。
- 刀刃高度要调低时，将调节螺钉按逆时针方向旋转。(请用棉棒边将刀刃向下方按压，边旋转刀刃高度调节螺丝。)

自动铅笔芯



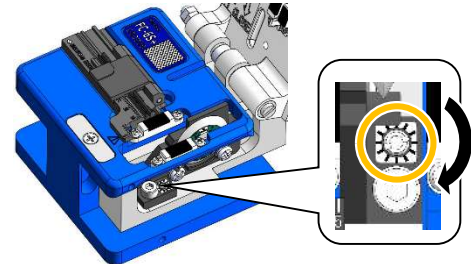
[参考]

1 刻度 = 约 10 μm



要使刀刃降低，可逆时针旋转刀刃高度调节螺丝，同时用棉棒将刀刃压下。

- 4: 请将刀刃高度调节螺钉从基准点开始按顺时针方向再旋转4~6 刻度。



注意

- 请注意刀刃高度不要调节过高。否则会出现枕块受损，光纤端面缺损现象。

- 5: 拧紧刀刃高度固定螺丝。

[参考] 刀刃高度固定螺丝的拧紧扭矩: 约 0.59N·m (6kgf·cm)

- 6: 拧紧其他 2 个固定螺丝。

[参考] 其他 2 个固定螺丝的拧紧扭矩: 约 0.98N·m (10kgf·cm)

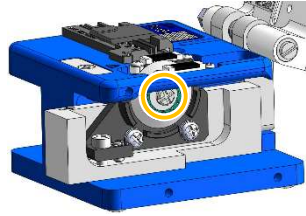
刀刃的更换



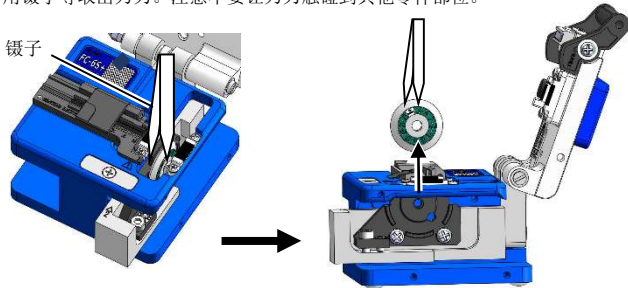
- 日常刀片更换以及维修请咨询或前往下面的「维修服务部门」。(刀片更换为有偿服务)。
- 请使用住友电工制造的刀片。请注意如果使用其他品牌的刀片，不能保证产品质量。如果将其他品牌的切割刀安装在本切割刀上，有可能造成切割刀本体损坏或受伤事故，请尽量避免。

(0: 如果带有收纤盒, 请先取下收纤盒。)

1: 拆下刀刃固定螺钉。

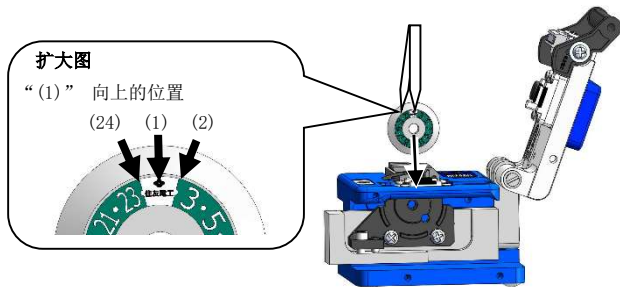


2: 请用镊子等取出刀刃。注意不要让刀刃触碰到其他零件部位。



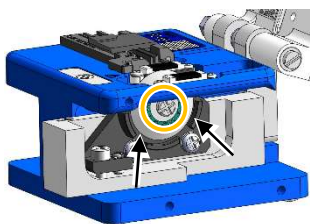
- 刀片是经过精密研磨而成。如刃口撞碰到金属等会受损欠缺, 从而不能发挥正常的切割性能, 使用时请当心。
- 使用金属制的镊子时, 注意不要损伤到刃口。
- 拿取刀片时请使用手套, 不要用手直接接触。
- 更换下来的旧刀片请与普通垃圾区分, 正确废弃。

3: 安装新刀片时, 要使标记号的“(1)”朝上, (如图所示), 将刀片放在刀刃固定板的固定面上, 轻轻推滑进槽。此时, 请将刀片的中央孔与安装侧的螺钉孔的中心位置对准。



4: 用手指轻轻按着刀刃的侧面, 拧紧刀刃固定螺钉。

[参考] 拧紧扭矩为: 约 $0.98N \cdot m$ ($10kgf \cdot cm$)



按住刀刃的侧面

5: 请参考第 2 页的『刀刃高度的调节方法』, 按其步骤调节刀刃的高度。

故障排除



切割良好



切割不良 (端面角度大)



切割不良 (切断面突起)



切割不良 (切断面缺损)

造成切割不良, 可能是由于以下原因造成。

(A) 光纤未被笔直的放置在切割刀上。

· → 请笔直安放光纤。

(B) 刀刃位置过高。

· → 请调节刀刃高度。

(C) 光纤把持夹块上残留有异物。

· → 请清洁光纤夹块。

(D) 刀刃上粘有灰尘等异物。

· → 请清洁刀刃。

(E) 光纤上粘有灰尘等异物。

· → 请重新去除光纤涂覆, 清洁裸光纤部位。

切割不良现象持续发生时, 请联系本公司维修服务部门。

5. 关于收纤盒

收纤盒的安装方法

1: 如图将收纤盒嵌入切割刀本体, 使用 1 个螺丝固定。请注意收纤盒的嵌入方向。



2: 完成状态。



- 清除光纤碎渣时, 请将收纤盒从切割刀本体上取下, 并用合适的方法处理光纤碎渣。
- 清除时, 请小心处理光纤碎渣。

维修服务部门联系地址

住友电工贸易(深圳)有限公司 北京分公司

邮编: 100004 北京市朝阳区东三环北路5号 北京发展大厦1910室

电话: 010-65908196 传真: 010-65908195

住友电工贸易(深圳)有限公司

邮编: 518033 深圳市福田区福华三路卓越世纪中心4号楼3407-3410室

电话: 0755-82706880 传真: 0755-82706660